

# MasterTop TC 941

**Vitrification innovante, très facile à nettoyer, à résistance exceptionnelle aux rayures, pour sols durables**

## Description

MasterTop TC 941 est une vitrification bicomposante, pigmentée, à base non solvantée, à faible émission, qui donne une surface dure et durable, stable à la lumière, à l'aspect brillant légèrement structuré. MasterTop TC 941 est par ailleurs extrêmement résistant aux rayures et à l'usure.

## Domaines d'application

MasterTop TC 941 est employé en tant que couche de finition, stable à la lumière, résistante à l'abrasion sur les revêtements MasterTop élastorigides à base de résine époxy ou de polyuréthane comme MasterTop BC 372 et BC 375N. Voir les fiches techniques des systèmes correspondants MasterTop 1912 et MasterTop 1913 pour plus de détails.

## Caractéristiques et avantages

- Nouvelle génération de technologie polyuréthane
- Surface brillante et structurée
- Exempt de NMP, APEO, COV, glycol et solvant
- À faible émission (AgBB)
- Résistant à l'usure
- Très facile à nettoyer et donc peu de frais d'entretien
- Améliore la résistance à l'usure et aux rayures
- Excellente pouvoir couvrant, même à consommation faible
- Stable aux UV
- Longue durée de vie
- Esthétique durable

## Préparation du support

Les supports (neufs ou anciens) à couvrir doivent être résistants, secs, sains, solides et débarrassés de restes de colle de revêtements, de particules non adhérentes et de parties friables ainsi que de substances favorisant la ségrégation telles que huiles, graisses, restes de caoutchouc, résidus de peinture ou similaires.

Après la préparation du support, la résistance à l'arrachement de celui-ci doit être d'au moins 1.5 N/mm<sup>2</sup> (vérification au moyen du dispositif Herion par ex., vitesse de traction de 100 N/s). L'humidité du béton ne doit pas dépasser 4% (vérification avec le dispositif cm par ex.). La température du support doit être au moins 3K supérieure à celle du point de rosée. Pour ailleurs, les sections des directives pertinentes

relatives aux exigences en matière de support avant l'application du revêtement sont en vigueur.

## Instructions de mise en œuvre

MasterTop TC 941 est fourni dans le rapport correct entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). La température des deux composants doit être comprise entre +15 et +25 °C au moment de les mélanger. Lors du mélange des composants, il convient d'observer ce qui suit: Mélanger d'abord les deux composants séparément. Ensuite, verser le composant A dans le conteneur du composant B. S'assurer que la totalité du composant A est déversée. **NE PAS MÉLANGER MANUELLEMENT!** Pour obtenir une consistance homogène et un mélange efficace, il faut bien mélanger les deux composants avec un brasseur à basse vitesse (max. 300 tr/min). Veiller à ce que le produit soit également mélangé sur les côtés et au fond du bidon.

Mélanger soigneusement pendant au moins 2 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et lisse. **NE PAS APPLIQUER DIRECTEMENT LE PRODUIT PROVENANT DU BIDON D'ORIGINE!** Transvaser ensuite le mélange dans un autre récipient propre et mélanger de nouveau pendant 1 minute.

Lors de l'application de MasterTop TC 941, il est toujours important de travailler selon un procédé mouillé sur mouillé pour éviter les bords secs, sinon des traces de rouleau seront visibles sur la surface après le durcissement.

L'application s'effectue en 3 étapes:

1. Étaler uniformément MasterTop TC 941 sur le support préparé à l'aide d'une racle en caoutchouc (recommandation: Vikan Ultra Hygiene 400 mm).
2. Bien répartir le produit à l'aide d'un rouleau en microfibre (recommandation: rouleau en microfibre Multitool Premium, hauteur des poils 11 mm, 25 cm de largeur) perpendiculairement au sens d'application de la raclette.
3. Pour terminer, lisser avec un rouleau à fibres mixtes (recommandation: rouleau à microfibrilles mixtes Multitool Orange Premium, hauteur de poids 10 mm, 40 cm de largeur) dans le même sens qu'à l'étape 1. Porter des chaussures spéciales. Pour plus d'informations, consulter les instructions d'exécution de MasterTop TC 941.

# MasterTop TC 941

**Vitrification innovante, très facile à nettoyer, à résistance exceptionnelle aux rayures, pour sols durables**



Après durcissement, MasterTop TC 941 présente une structure légère et caractéristique; c'est pourquoi il faut veiller à une quantité de matériau très régulière pour un résultat optimal.

La température ambiante et la température du support influencent la mise en œuvre des résines réactives. Les basses températures ralentissent fortement la réaction chimique, ce qui rallonge les temps d'application, de recouvrement et de praticabilité. De même, la viscosité accrue qui en découle augmente la consommation par unité de surface. Les températures élevées accélèrent la réaction chimique et par conséquent, les temps seront fortement raccourcis.

Pour obtenir un durcissement complet de MasterTop TC 941, la température moyenne du support ne doit pas tomber en dessous de la température d'objet et d'application (voir tableau plus bas). Après application, il convient par ailleurs de protéger le matériau de l'eau pendant env. 24 heures (à 15°C).

Pour le reste, les directives spécifiques à l'application des résines réactives sont en vigueur.

**Indication:** En raison des bonnes propriétés de nettoyage de MasterTop TC 941, l'utilisation et l'application d'un produit d'entretien initial n'est pas nécessaire.

## Consommation

Pigmenté: 0.10–0.14 kg/m<sup>2</sup>

## Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec du MasterTop CLN 40 ou du solvant naphta immédiatement après utilisation.

## Conditionnement

MasterTop TC 941 est livré en emballages de 12 kg, dont les composants A et B sont séparément emballés dans le bon rapport de mélange.

## Couleurs

MasterTop TC 941 est disponible dans de nombreuses teintes. Pour de plus amples informations, veuillez vous adresser à notre service technique.

## Conservation

Stocker les bidons bien fermés au sec et à une température entre 15 et 25°C. Éviter la lumière directe du soleil et les baisses de température. Respecter les recommandations de conservation figurant sur le bidon.

## GISCODE

Allemagne: GISBAU (Système d'information sur les substances dangereuses de l'industrie du bâtiment) GISCODE PU 40

## Directive 2004/42/CE (directive sur les peintures de retouche)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/CE et contient moins de COV que la limite autorisée (phase 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (Limite: phase 2, 2010). La quantité de COV de MasterTop TC 941 est < 25 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

# MasterTop TC 941

**Vitrification innovante, très facile à nettoyer, à résistance exceptionnelle aux rayures, pour sols durables**

## Comportement physiologique/mesures de protection

À l'état durci, MasterTop TC 941 est physiologiquement non dangereux. Lors de sa mise en œuvre, les mesures de protection suivantes sont à observer: Porter des gants de protection, des lunettes de protection et des vêtements de protection légers.

Éviter l'inhalation et le contact avec la peau et les yeux. Si le produit pénètre dans les yeux, appeler un médecin sans tar-

der. S'abstenir de manger, de fumer et éviter tout contact avec le feu pendant sa mise en œuvre. Les fiches de données de sécurité contiennent des informations sur les risques particuliers et des conseils de sécurité, ainsi que des informations sur le transport et l'élimination. Les prescriptions des associations professionnelles relatives à la manipulation des polyuréthanes et des isocyanates doivent être respectées.

## Caractéristiques techniques


Rapport de mélange (A : B)			Poids	1 : 9
Teneur en particules solides			%	env. 99
Masse volumique	Composant A	à 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1.18
	Composant B		g/cm <sup>3</sup>	1.31
	mélange		g/cm <sup>3</sup>	1.30
Viscosité	Composant A	à 23 °C	mPas	400
	Composant B		mPas	1100
	mélange		mPas	1000
Temps de traitement		à 23 °C	min.	30
Recouvrabilité/praticabilité		à 23 °C	h h	min. 12 max. 24
Durci à cœur		à 23 °C	j	7
Température d'objet et d'application			°C °C	min. 10 max. 30
Humidité relative de l'air			%	90
Surface			Légèrement structurée, brillante	

**Remarque:** Ces données sont indicatives. Ces valeurs ne peuvent pas servir de base à un cahier des charges.

# MasterTop TC 941

Vitrification innovante, très facile à nettoyer, à résistance exceptionnelle aux rayures, pour sols durables

Marquage CE conforme à EN 13813

	
<b>Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg</b>	
<b>16</b>	
<b>394102</b>	
<b>EN 13813: 2002</b>	
<b>EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4</b>	
<b>Coulis de sol à résine synthétique à utiliser en intérieur</b>	
Caractéristiques principales	Performances
Réaction au feu	Bfl-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	< AR 1
Résistance à la traction par adhérence	> B 1.5
Résistance aux chocs	> IR 4
Insonorisation contre les bruits de pas	NPD
Absorption acoustique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance aux agents chimiques	NPD

NPD = No performance determined = Performance non définie  
Performances mesurées dans le système **MasterTop 1913**

Membre du:



PCI Bauprodukte AG • Master Builders Solutions

Im Schachen • 5113 Holderbank • T +41 27 327 65 87 • F +41 58 958 32 55  
info-as.ch@mbcc-group.com • [www.master-builders-solutions.ch](http://www.master-builders-solutions.ch)

## Avis juridique

Les informations contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et expériences actuelles. Elles ne dispensent pas le l'entrepreneur d'effectuer ses propres tests et essais en raison du large éventail d'influences possibles lors de la transformation et de l'utilisation de notre produit. Nos informations ne permettent pas de garantir des propriétés spécifiques ou l'adéquation du produit à une application spécifique. Toutes les descriptions, données, poids, etc. contenus dans le présent document sont susceptibles d'être modifiés sans préavis et ne représentent pas la qualité du produit convenue contractuellement. Les recommandations qui s'écartent des informations contenues dans les fiches techniques ne sont contraignantes que si elles sont confirmées par écrit par nos soins. Les éventuels droits de propriété industrielle ainsi que les lois et règlements en vigueur vis-à-vis des tiers doivent être respectés par le destinataire de notre produit sous sa propre responsabilité. La mention des noms commerciaux d'autres entreprises n'est pas une recommandation et n'exclut pas l'utilisation d'autres produits similaires. La dernière version de la fiche technique du produit s'applique. Elle peut être demandée auprès de nous ou téléchargée sur [www.master-builders-solutions.ch](http://www.master-builders-solutions.ch).

® = marque commerciale déposée des sociétés du Groupe MBCC dans plusieurs pays